



Solutions pour la gestion de liquides et d'énergie

Equipements de location

Votre commercial IDF: Bertoldi TIBO
07 86 79 72 35
btibo@ur.com



Solutions de gestion de fluides et d'énergie

Tanks



De multiples modèles et volumes pour répondre à tous vos besoins de stockage de fluides

Pompes



Large gamme de pompes pour toutes applications

Traitement / Filtration



Equipements pour des applications de liquides et vapeurs

Groupes électrogènes



Equipements performants pour une large gamme d'applications

Pack batteries



Stockage d'énergie haute performance pour une large gamme d'applications

De BakerCorp à United Rentals...

Fournisseur de solutions “Fluides & Energie”

Nos agences en Europe



BakerCorp a été fondé il y a 80 ans aux Etats-Unis; véritable pionnier dans le secteur industriel

2006 : implantation de l'entreprise sur le marché européen



2018 : United Rentals fait l'acquisition de BakerCorp

2021 : nouvelle gamme d'équipements – les groupes électrogènes



Gamme de tanks

Stockage économique



Tanks 70 m³
(revêtu ou non revêtu)



Tank 35 m³
(non revêtu)

Chauffage



Tanks avec serpentin réchauffeur

Agitation



Tanks agités avec serpentin réchauffeur

Séparation



Tanks de séparation
(revêtu ou non revêtu)

Sécurité environnementale complémentaire



Tanks acier double paroi et tanks PEHD

Régulation et mélange



Bacs de régulation – 4 m³

Gamme de pompes

Pompes à moteur diesel



Modèles standards
Jusqu'à 1060 m³/h
Télémetrie



Modèles industriels
Jusqu'à 700 m³/h
Pare étincelles & clapet étouffoir
Disponibles en inox

Pompes à moteur électrique



Modèles standards
Jusqu'à 910 m³/h
Télémetrie



Modèles industriels
Jusqu'à 430 m³/h
Approuvés ATEX
Disponibles en inox

Pompes volumétriques



Pompes à membranes
Jusqu'à 34 m³/h
Disponibles en inox et
polypropylène



Pompe électrique à rotor excentré
Jusqu'à 15 m³/h
Disponible en inox

Pompes submersibles



Eaux claires
Jusqu'à 150 m³/h
Roue semi ouverte



Eaux chargées
Jusqu'à 150 m³/h
Roue Vortex



Eaux usées
Jusqu'à 100 m³/h
Roue dilacératrice

Gamme d'équipements de traitement

Pollution visible des fluides



Animation FOA

Tank de pré-traitement
Pollution grossière
Particules lourdes



Animation Bag Filter

Unité de filtration
Filtration, polissage
Pollution grossière ou fine



Animation LF150-SS

Séparateur lamellaire
Polluants à vitesse de flottation ou
décantation lente
Pollution fine



Animation RDS

Tamis rotatif
Filtration et élimination continue
des particules grossières

Pollution dissoute des liquides



Solution mobile d'aération
Large gamme d'application :
séparation, oxydation, dégazage et
traitement des mauvaises odeurs



Armoire de stockage
Stockage sécurisé des
produits chimiques



Blocs
Transfert sécurisé de
liquides acides, caustiques,
coagulants et polymères

Déchets solides



Animation DB-8

Benne de déshydratation
Déshydratation des déchets solides
Boues minérales ou organiques

Vapeurs



Animation Poly Line

Epurateur de gaz
Réduction de la concentration
des vapeurs acides ou basiques
ou des odeurs

Groupes électrogènes



De 60 à 500 kVA
Stage 3

Modèles standards et industriels
Télémetrie : surveillance à distance

Le concept du Pack Batteries United Rentals



Zéro émission



Logiciel d'utilisation simple et efficace



Silencieux



Economies de consommation de carburant

